



## Technische Daten:

Verwendungsbereich	Standard (nicht hygienisch)
Kinematik	Parallel
Translatorische Freiheitsgrade (X,Y,Z)	3
Rotatorische Freiheitsgrade ( $\alpha, \beta, \gamma$ )	0
Nenntraglast [kg   lbs] *	50   110.2
Arbeitsbereichs-Durchmesser [mm   in]	1800   70.9
Arbeitshöhe außen [mm   in]	450   17.7
Arbeitshöhe Mitte [mm   in]	700   27.6
Abtriebsform der Werkzeugbetätigung	Flansch (T)
Anzahl der Werkzeugbetätigungen (Teleskopwelle(n))	1
Manuelles Werkzeugwechsel-System ATS	4fache Medienübertragung (Druckluft 6 bar   87.0 psi / Vakuum -850 mbar   -12.3 psi / kleinster Innendurchmesser 6 mm   0.24 in)
Max. Drehmoment der Werkzeugbetätigung T/TS1 am Abtrieb [Nm   in.lbs]	40   354.0
Nennmoment der Werkzeugbetätigung T/TS1 am Abtrieb [Nm   in.lbs]	33   292.1
Max. Drehzahl der Werkzeugbetätigung T/TS1 am Abtrieb [1/min]	225
Nennzahl der Werkzeugbetätigung T/TS1 am Abtrieb [1/min]	150
Lagertyp der Teleskopwelle(n)	Wälzlager
Lagertyp der Armgelenke	Wälzlager
Schmierstoffe der Lagerstellen	Lebensmitteltauglich (FO)
Schmierstoffe der Getriebe	Lebensmitteltauglich (FO)
Reinigung	Kein Hochdruck
Umgebungstemperatur [°C   °F]	0 bis +40   +32 bis +104
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	95 (kondensationsfrei)
Einbaulage	Boden, Decke, Wand (auf Anfrage), Winkel (auf Anfrage)

\* Die angegebenen Werte sind Nominalangaben (Nenntraglast bezogen auf eine Nennleistung) und können in der Praxis je nach Applikation (Werkzeugdaten, Lastabstände, Reduzierung (teilweise) der Nennleistung bei Verwendung lebensmitteltauglicher Schmierstoffe, ...) abweichen. Bitte beachten Sie hierfür unsere technischen Datenblätter zur Belastbarkeit.